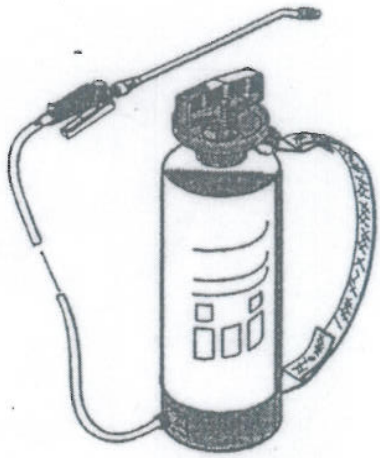
D B P



Pulvérisateur à pression préalable

Réservoir et pompe à air en plastique

Caractéristiques techniques

Capacité totale	7,5 lt
Capacité en liquide	5,0 lt
Pression de service max.	3 bar
Débit max.	0,68 lt/min.
Température du liquide	30°C max
Poids à vide	2,8 kg
Matériau du réservoir	Polyéthylène
Matériau de la pompe	Polypropylène

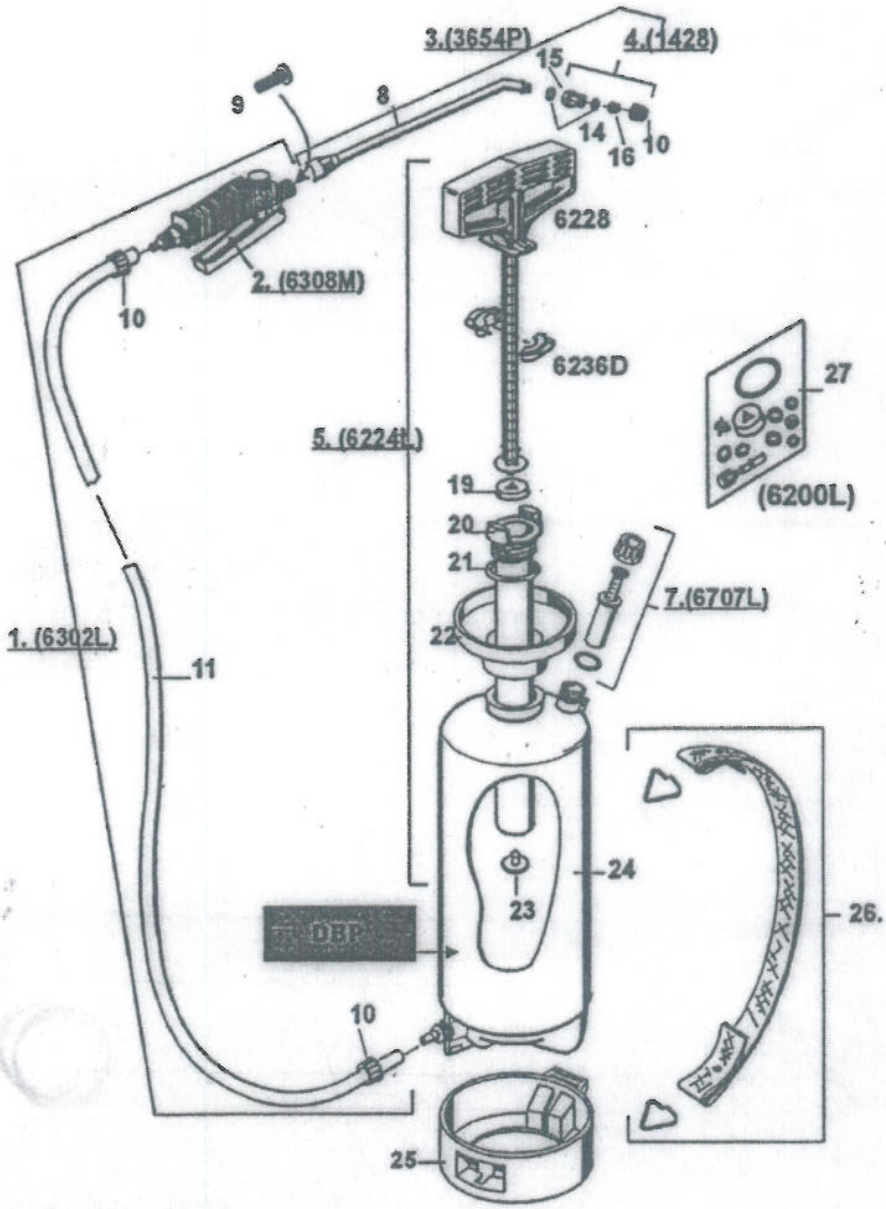
Généralités / Remarques de sécurité

- Lire attentivement le mode d'emploi avant d'utiliser le pulvérisateur
- Pour assurer une utilisation optimale, il convient de respecter les conditions d'utilisation, de maintenance, d'entretien et de sécurité
- Il convient également de s'en tenir aux prescriptions de protection contre les accidents en vigueur ainsi qu'aux autres règles ou mesures de sécurité reconnues. Le constructeur décline toute responsabilité et se dégage du droit de garantie. Il ne pourra être tenu responsable des dommages qui pourraient en résulter
- Vider le réservoir et bien le rincer à l'eau claire après chaque usage
- Les pièces endommagées doivent être immédiatement remplacées. A cet effet, il convient d'utiliser exclusivement des pièces originales. Les pièces sous pression ainsi que le réservoir doivent être régulièrement soumis à un contrôle. Lorsqu'une défectuosité est soupçonnée, il convient de mettre l'appareil immédiatement hors service.
- Lors de tous travaux de réparation et de maintenance, également du tuyau et de la poignée de lance, il faut absolument que l'appareil ne soit plus sous pression. Quand l'appareil doit rester un certain temps sans servir, le nettoyer soigneusement. Enlever la pompe, afin que le réservoir puisse sécher intérieurement, Pour le nettoyage, n'utiliser ni solvant ni produits corrosif.
- Pendant le pompage, s'assurer que le manomètre réagit de façon irréprochable. Le rem placer si nécessaire. Vérifier régulièrement le bon fonctionnement de la soupape de sécurité. Tirer la
- goupille rouge; si le fonctionnement est bon, le piston est ramené en position de départ sous l'effet d'un ressort.
- Ne pas essayer de déboucher les buses obstruées par insufflation dans la bouche.

Pulvérisateur à pression préalable

5 litres

D B P



6302L	Tuyauterie cpl., Viton
6308M	Poignée de lance / Viton
3654P	Lance 40cm + buse 1428
1428	Buse à jet plat, ens. cpl.
6224L	Pompe à air, ens..cpl.
6707L	Manomètre à piston avec soupape de sécurité
6002L	Sachet dépannage

Domaines d'application

1. Adéquat pour pulvériser des produits de nettoyage très liquides qui n'abîment pas les matériaux de l'appareil
   Les liquides industriels à pulvériser sont, dans la pratique, de mélanges de divers matériaux, dont la composition est connue seulement par le fabricant du produit. Donc c'est à l'utilisateur de l'appareil, en coopération avec le fabricant du produit, qu'incombe à vérifier au préalable la compatibilité des matériaux.

2. Voici quelques valeurs indicatives (limites supérieures) pour l'examen plus approfondi lors l'application des produits alcalins ou acides:

2.1 **Adéquat pour**

- acide nitrique, acétique azotique, acide propionique <10%
- acide chlorhydrique <10% (limité au service de courte durée)
- acide phosphorique et sulfurique <30%
- hydroxyde de potassium et hydroxyde de sodium <20%
- Huiles de décoffrage

2.2 Après un examen plus approfondi (concernant surtout les s liquides alcalins contenant souvent des tensides / agents de surface)
Produits **d'entretien / nettoyage** (contenant des acides et des lessives).
Produits de **désinfection**. **Huiles** minérales bien liquides.

Non adéquat pour

- acide formique et fluorhydrique de toute concentration
- acides et lessives nommés dans 2.1 à une concentration plus élevée ou comme mélange
- huiles minérales(contenant des additives), carburants
- agents mouillants (tensides / agents de surface) qui peuvent causer ou activer des corrosions en criques (formations de fissures) sur les matériaux plastiques de l'appareil. Voir 2.2
- liquides présentant une température supérieure à 30%
- liquides inflammables de la catégorie AI et AII (règlement concernant les liquides ayant un point d'inflammation au-dessous de 55 ° C)
- liquides gluants ou formant des résidus qui ne peuvent pas être rincés complètement de l'appareil

Pour un examen plus approfondi nous tenons à votre disposition une liste détaillée des matériaux qui composent nos pulvérisateurs.

3. Pour assurer une utilisation dans les règles de l'art, il convient de respecter les conditions d'utilisation, de maintenance, d'entretien et de sécurité prescrites par le constructeur de l'appareil. Il convient également de s'en tenir aux prescriptions de protection contre les accidents en vigueur ainsi qu'aux autres règles ou mesures de sécurité reconnues.
4. Le constructeur décline toute responsabilité et se dégage du droit de garantie au cas où des modifications quelconques auraient été réalisés sur l'appareil. Il ne pourra être tenu responsable des dommages qui pourraient en résulter.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques

- Lors du dévissage des tuyaux de pulvérisation, ne pas diriger leur extrémité vers soi.
- Les pulvérisateur à pression préalable de cette catégorie sont exclusivement destinés au service avec la pompe à main incorporée. Lors d'utilisation d'une autre source de pression (nous consulter) on s'assurera que la pression maximale d'entrée est limitée à 3 bars
- Pour des raisons de sécurité, les pulvérisateurs ne doivent pas être utilisés pour
  * des liquides à une température supérieure à 30°C
  * des liquides combustibles présentant un point d'inflammation inférieur à 55°C

Mise en service:

- Avant la première utilisation: Emmancher le tuyau flexible sur l'orifice de sortie qui se trouve à la base du réservoir et sur la poignée de lance et fixer avec les écrous de serrage.
- Avant d'utiliser le pulvérisateur , s'assurer que l'appareil est en bon état. Veiller à ce que les raccords soient bien étanches. Vérifier le manomètre: Tirer le piston et contrôler s'il est ramené automatiquement en position de départ.
- Pour remplir le réservoir: Dévisser la pompe. Remplir le réservoir (ne pas dépasser le volume de remplissage maximal). Revisser la pompe. Mettre en pression en pompant à deux mains. Dès que la bague rouge apparaît sur le manomètre, la pression maximale est atteinte. Une surpression éventuelle s'échappe par la soupape de sécurité.
- Pour pulvériser, presser la gâchette de la poignée. En la lâchant, on arrête immédiatement le jet. Lorsque la pression est tombée d'à peu près 1,5 bar, redonner quelques coups de pompe pour maintenir la dispersion de manière uniforme.

- Pour purger l'air en fin de travail, tirer le piston du manomètre en haut

Maintenance, entretien:

- Vider le réservoir et bien le rincer après chaque usage. Le liquide restant peut être évacué entièrement par l'orifice de remplissage
- La longévité de la pompe est considérablement prolongée lorsque le joint de piston est de temps en temps lubrifiée avec un d'huile exempte de résine et d'acide.
- Pour dévisser la tige de piston avec joint de piston, tirer la poignée de la pompe au maximum, encliqueter dans le bouchon de guide et le faire tourner d'1/8 dans le sens inverse des aiguilles d'une montre

Dépannage:

La pompe à air ne génère pas de pression:

- pompe mal vissée — visser à fond
- joint torique au niveau du filet de fermeture défectueux: — remplacer le joint torique
- joint de piston détérioré: — remplacer le joint de piston

La buse ne vaporise pas bien que le pulvérisateur soit sous pression :

- buse obstruée: — nettoyer la buse

Du liquide s'échappe de la pompe le long de la tige de piston:

- la soupape de refoulement au fond du cylindre ne ferme pas ou rondelle de soupape défectueuse: remplacer la rondelle de soupape. remplacer la pompe à air complète si le siége de la soupape est abîmé